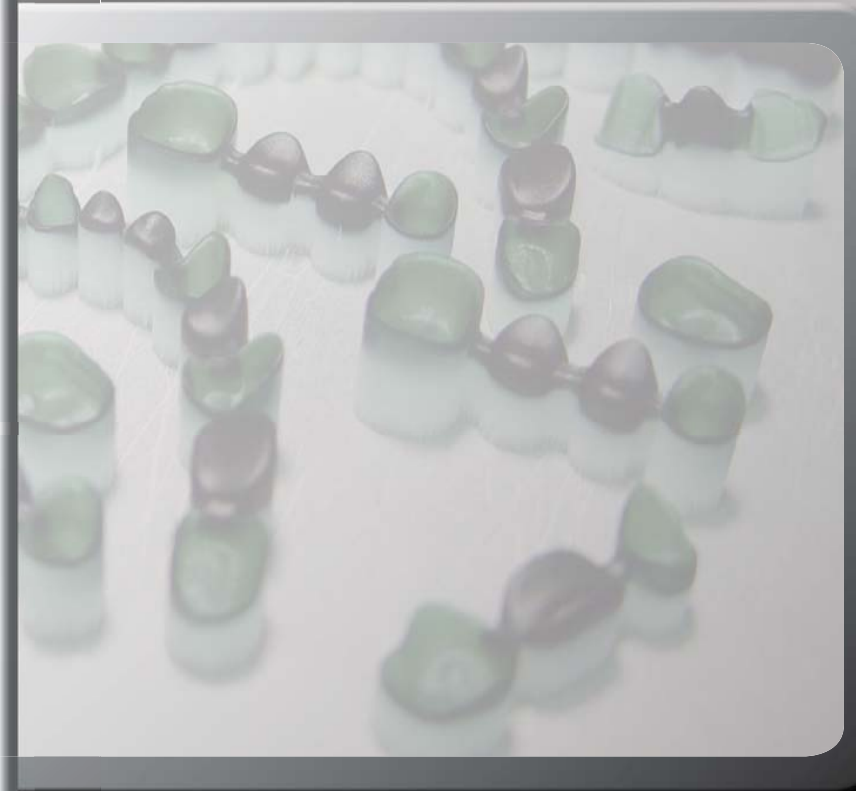


造形モード	HD - 高解像度・微細造形 UHD - 超高解像度・微細造形
正味造形サイズ (xyz)	HD モード: 298mm x 185mm x 203mm (11.75 x 7.3 x 8 インチ) UHD モード: 127mm x 178mm x 152mm (5 x 7 x 6 インチ)
解像度	HD モード: 328 x 328 x 606 DPI (xyz) UHD モード: 656 x 656 x 800 DPI (xyz)
精度 (公称値)	パーツ寸法1cm当たり0.01-0.02mm [ただし、造形パラメータ、パーツ形状やサイズ、パーツの方向、後処理方法によって変化することがある]
造形材料	VisiJet® DP200 造形材料 高い铸造性を実現するための最適な材料
サポート材料	VisiJet® S100 サポート材料 自動溶解可能な無毒性ワックスサポート材料
材料の梱包	造形材料: 0.5 kg カートリッジ入り(10個まで装着可能、自動装填) サポート材料: 0.405 kg カートリッジ入り(10個まで装着可能、自動装填)
電源および消費電流	100-127 V、50/60 Hz単相交流、15A 200-240* V、50 Hz単相交流、10A
寸法 (幅×奥行×高さ)	本体 (梱包有り) 889mm x 1422mm x 1778mm (35 x 56 x 70 インチ) 本体 (梱包無し) 737mm x 1219mm x 1499mm (29 x 48 x 59 インチ)
重量	本体 (梱包有り) 424 kg (935 ポンド) 本体 (梱包無し) 288 kg (635 ポンド)
ProJet™ アクセラレーターソフトウェア	簡単な造形ジョブ設定、手配、ジョブキュー管理 自動パーツ配置機能および造形最適化ツール 豊富なパーツファイル編集ツール 自動サポート生成機能 ジョブ統計報告ツール
ネットワーク互換性	10/100 イーサネットインターフェースによるネットワーク対応
推奨クライアントハードウェア	1.8 GHz、1GB RAM (OpenGLをサポートする64 mbビデオRAM) またはそれ以上
クライアントOS	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7
サポートされる入力データファイル形式	STL および SLC
動作温度範囲	18-28°C (64-82°F)
騒音レベル	65 dB未満、概略値 (ファン設定を中とした場合)
認証	CE マーク取得済み, UL 証明される

※ 国別キットに同梱された3D Systemsが供給する小型外部変圧器が必要。

高解像度・微細造形 3次元モデラー



正確で精密な歯科技工用ワックスアップが
経済的に作成できます。

www.3dsystems.com/3dm



株式会社スリーディー・システムズ・ジャパン
154-0005
東京都世田谷区三宿 1丁目13番1号 東映三宿ビル6階

TEL: 03-5712-5131
FAX: 03-6450-8176

japaninfo@3dsystems.com
www.3dsystems.co.jp
www.3dsystems.com/3dm

ProJet™ DP 3000

プロダクションシステム



3次元スキャナーで、デジタルイメージを作成します。
3次元デンタル CAD・CAMで、義歯が設計されます。



義歯が設計されるたびに、そのファイルが
ProJet™ DP 3次元モデラーに送られます。



The ProJet™ DP 3次元モデラーは、
ワックスアップを生成します。



サポート材が除去され、通常の埋没材
と技法を使って義歯が鋳造
されます。

次世代テクノロジー

- 正確で精密な歯科技工用ワックスアップが経済的に作成できます。
- 高い競争優位性をもたらすポイント：
 - 合金消費量を減少
 - 生産性を向上
 - 金属仕上時間を短縮
- ProJet DP 3000プロダクションシステムは、お客様の課題を解決し利益向上に貢献します。
- 現場内外のあらゆるオープンスキャナーからファイルが転送できるアーキテクチャを採用しています。



特長

- 全部鋳造冠、ブリッジ、部分床義歯フレームワーク、フルブリッジフレームワーク、手術用ガイド。
- 滑らかな表面を得るためにワックスアップが層状に造形されます。
- 残渣のないパターンで鋳造または型押し成形できます。また、従来のワックスパターンと連結させることも可能です。
- 大きな造形サイズ。
- 現場内外のあらゆるオープンスキャナーからファイルが転送できるアーキテクチャを採用しています。
- 形状およびマージンラインの適合性に優れています。
- オプションで、クラウンやブリッジの完全システム・ソリューションのためのスキャナーソフトウェアやデザインソフトウェアが入手可能です。

利点

- 歯科技工ラボでの使用に最適なデザインです。
- 各造形サイクルで100個以上のユニットを作成できます。
- 連続運転が可能です。
- 技術者の人数を削減することができます。
- ワックスアップは従来型技法での鋳造や型押しが可能です。
- 仕上げ時間を短縮し、合金消費量やコストを削減します。