

造形モード	HD - 高解像度・微細造形 UHD - 超高解像度・微細造形
正味造形サイズ (xyz)	298mm x 185mm x 203mm (11.75 x 7.3 x 8 インチ) HD モード: 127mm x 178mm x 152mm (5 x 7 x 6 インチ) UHD モード: [ただし、6450mm ² (xy) x 50mm (z) (10 in ² (xy) x 2 in (z)) のシングルモデル サイズを上回る形状では、HDモードにしなければならない場合もある]
解像度	HD モード: 328 x 328 x 606 DPI (xyz) UHD モード: 656 x 656 x 800 DPI (xyz)
精度 (公称値)	パーツ寸法1cm当たり0.01-0.02mm [ただし、造形パラメータ、パーツ形状やサイズ、パーツの方向、後処理方法によって 変化することがある]
造形材料	VisiJet® EX200 造形材料 色はナチュラルです VisiJet® SR200 造形材料 自然色、青、グレーの各色で入手可能 VisiJet® HR200 造形材料 青色のみ。優れた铸造性が得られるように材料配合
サポート材料	VisiJet® S100 サポート材料 ハンズフリー溶脱サポート用無毒性ワックス材料
材料の梱包	造形材料:0.5 kg カートリッジ入り(10個まで装着可能、自動装填) サポート材料:0.405 kg カートリッジ入り(10個まで装着可能、自動装填)
電源および消費電流	100-127 V、50/60 Hz単相交流、15A 200-240* V、50 Hz単相交流、10A
寸法 (幅x奥行x高さ)	本体 (梱包有り) 889mm x 1422mm x 1778mm (35 x 56 x 70 インチ) 本体 (梱包無し) 737mm x 1219mm x 1499mm (29 x 48 x 59 インチ)
重量	本体 (梱包有り) 424 kg (935 ポンド) 本体 (梱包無し) 288 kg (635 ポンド)
ProJet™ アクセラレーターソフトウェア	簡単な造形ジョブ設定、手配、ジョブキュー管理 自動パーツ配置機能および造形最適化ツール 豊富なパーツファイル編集ツール 自動サポート生成機能 ジョブ統計報告ツール
ネットワーク互換性	10/100 イーサネットインターフェースによるネットワーク対応
推奨クライアントハードウェア	1.8 GHz、1GB RAM (OpenGLをサポートする64 mbビデオRAM) またはそれ以上
クライアントOS	Windows XP Professional, Windows Vista, Windows 7
サポートされる入力データファイル形式	STL および SLC
動作温度範囲	18-28°C (64-82°F)
騒音レベル	65 dB未満、概略値 (ファン設定を中とした場合)
認証	CE マーク取得済み、UL 証明される

※国別キットに同梱された3D Systemsが供給する小型外部変圧器が必要。

高解像度・微細造形 3次元モデラー

The ProJet™ HD 3000

3次元プロダクションシステムは、
高解像度・微細造形に加え、
連続運転ができる画期的な
次世代型3次元モデラーです。



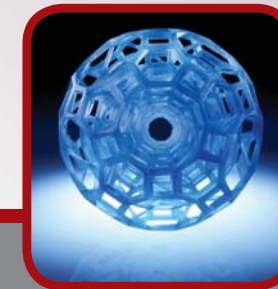
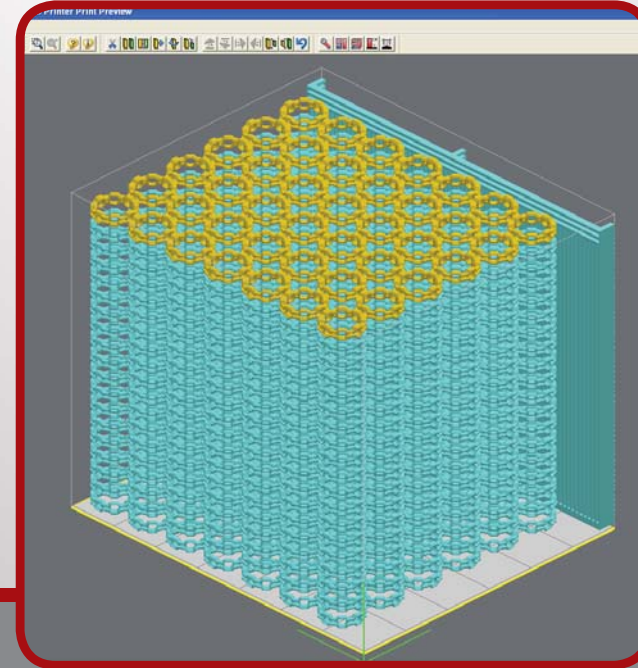
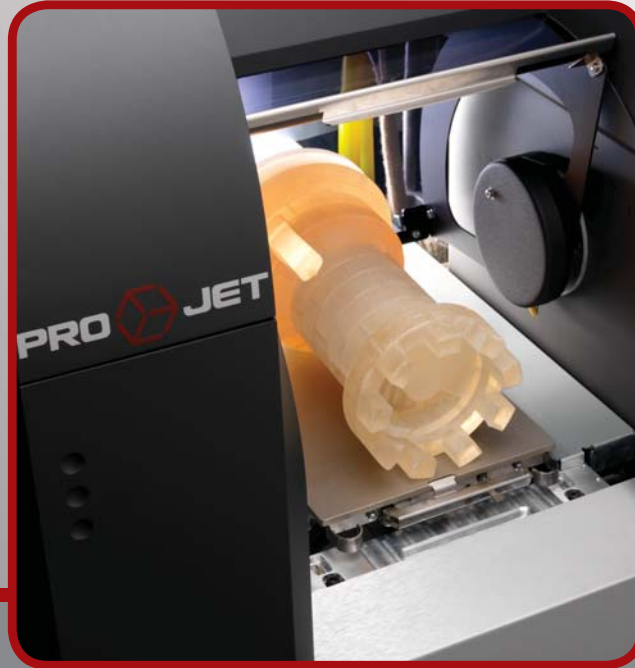
3次元プロダクションシステム

造形サイズを最大限に活用し、
高解像度・微細造形パーツやパターンを
迅速に作成します。

www.3dsystems.com/3dm

ProJet™ HD 3000

3次元プロダクションシステム



次世代テクノロジー

ProJet™ HD 3000 3次元プロダクションシステムは、3D Systems社の特許「マルチジェットモデリング」(MJM)と呼ばれるコア・テクノロジーを実装しています。ProJet™ HD 3000は、精密で高精度の製品を効率良く造形でき、様々な部分で構成される非常に複雑な形状の物体でも、高速に製作することができます。

ハンズフリーワックスサポート除去機能により、これまでにない微細な形状表現や高品質の仕上がり面が得られます。

インテリジェント・パーツ・ネスティング/スタッキング機能により、週末や深夜稼働に都合の良い自動運転が行え、さらに、造形サイズ全体を有効に利用することで、最高レベルのスループットが実現します。

シンプルで洗練された機能

コンパクトさと静粛さを備えた、オフィスに優しいデザインです。さらに、当社独自開発のProJet™ アクセラレータ・ソフトウェアにより、簡単、迅速、そして直感的な操作が可能になりました。

自動パーツ配置機能、豊富な編集ツール、および自動サポート生成機能により、造形ジョブの設定操作はきわめて簡単です。

入力ジョブキューは自動的に管理され、ユーザーは造形作業の進捗状況を逐一把握できます。

造形ログには、材料消費量、造形時間、あるいはユーザーIDなどを示す大切なジョブ統計やレポートが記録されます。

広範な応用分野

試作やコンセプトからダイレクト 鋳造モデル (ロストワックス) まで、広範な応用分野に対応するために、ProJet™ HD 3000 3次元プロダクションシステムには、高解像度・微細造形 (HD) と超高解像度・微細造形 (UHD) の2種類のモードが用意されています。

宝飾品や、その他の部品のダイレクト 鋳造モデル (ロストワックス) には、UHDモードが有効で、これまでにない優れた機能で微細な形状を表現でき、精密なパーツやパターンを造形できます。

精密モデルや試作品の場合には、高速でしかもすぐれた仕上がり面を得ることが可能な標準HDモードが最適です。コンセプト開発や設計の検証、形状適合性評価や製品プレゼンテーションなどの様々な分野で、手軽に利用できます。

用途に応じた材料を選択

3D Systems社のVisiJet®マテリアルは、マイクロ 鋳造から機能部品やプロトタイプ of 造形に至るまで、様々な用途に対応できる万能素材です。

VisiJet® EX200 造形材料で製作したパーツは、リアルなプラスチックの外観を持ち、品質の高いモデルや機能テストに利用できます。色はナチュラルです。

ローコスト・タイプVisiJet®SR200造形マテリアル – 自然色、青、グレーの3色からお選びいただけます。

VisiJet®HR200造形マテリアル – 材料配合により微細な形状を精微に表現できると同時に優れた鋳造性を備えています。

VisiJet®S100ワックス・サポート・マテリアル – 材料配合により微細形状を損なうことなく、ハンズフリーな溶脱作業が効率良く行えます。

