



3DSYSTEMS™

ProJet™ プロフェッショナル 3D プリンター



	ProJet™ 5000	ProJet™ SD 3000	ProJet™ HD 3000 & HD 3000Plus	ProJet™ CP 3000	ProJet™ CPX 3000 & CPX 3000Plus	ProJet™ DP 3000	ProJet™ MP 3000
特徴	大型・高精細モデラー	スタンダードモデル	高精細モデラー	一般鑄造マスター	精密鑄造マスター	歯科技工製品専用	歯科技工製品専用
造形技術	MJM (Multi Jet Modeling) マルチジェット方式						
造形範囲 (x, y, z) HD モード UHD モード XHD モード	550 x 393 x 300mm 550 x 393 x 300mm -	298 x 185 x 203mm - -	298 x 185 x 203mm 127 x 178 x 152mm 203 x 178 x 152mm**	298 x 185 x 203mm - -	298 x 185 x 203mm 203 x 178 x 152mm*** 203 x 178 x 152mm	298 x 185 x 203mm 203 x 178 x 152mm	298 x 185 x 203mm 127 x 178 x 152mm
解像度 (xyz) HD モード UHD モード XHD モード	328 x 328 x 660 DPI 656 x 656 x 800 DPI -	375 x 375 x 790 DPI - -	375 x 375 x 790 DPI 750 x 750 x 890 DPI 750 x 750 x 1600 DPI**	375 x 375 x 775 DPI - -	375 x 375 x 775 DPI 694 x 750 x 1300 DPI*** 694 x 750 x 1600 DPI	375 x 375 x 790 DPI 750 x 750 x 890 DPI -	375 x 375 x 790 DPI 750 x 750 x 890 DPI -
積層ピッチ	32~38ミクロン	32ミクロン	16~32ミクロン	33ミクロン	16~33ミクロン	29~32ミクロン	29~32ミクロン
造形材料	紫外線硬化アクリル樹脂			100% RealWax™ ワックス		紫外線硬化アクリル樹脂	
	VisiJet® MX	VisiJet® SR200, EX200	VisiJet® SR200, HR200, EX200	VisiJet® CP200	VisiJet® CPX200	VisiJet® DP200	VisiJet® MP200
サポート材料	ハンズフリー溶脱サポート用無害性ワックス						
	VisiJet® S300	VisiJet® SR100		VisiJet® SR200		VisiJet® SR100	
スタッキング機能	あり	なし	あり	あり	あり	なし	なし
適用	試作、形状や勘合の確認、機能テスト、ラビッド・ツーリング	製品のデザイン検証、機能テスト、マーケティング・販促用モデル	製品のデザイン検証、機能テスト、マーケティング・販促用モデル、勘合、組み付け用試作	エンジンパーツ、タービンプレード、配管、パイプ、ゴルフヘッド、その他一般鑄造	ジュエリー、エンジンパーツ、パイプ、インプラント他、精密なロストワックス用マスターモデルとして	コーピングワックスアップ	歯科作業模型の製作
応用分野	一般工業製品、自動車、航空機、電気製品、玩具、フィギュア、パッケージ、建築、精密機器、教育、研究、医療など多方面に適用可能	一般工業製品、電気製品、玩具、フィギュア、パッケージ、建築、教育、研究、医療など	一般工業製品、自動車、電気製品、玩具、フィギュア、パッケージ、建築、精密機器、教育、研究、医療など	自動車 航空宇宙 工芸、美術などの鑄造製品	宝飾品、自動車 航空宇宙、医療、工芸、美術などの精密鑄造製品	歯冠(クラウン) ブリッジ 金属床(デンチャー)	スキャンした印象を歯科作業模型として製作し、コーピング用DP 3000と合わせて、デジタルワークフローに貢献

* 仕様及び外観は予告なく変更する場合があります。3Dのロゴは3D Systemsの登録商標、ProJet™は商標です。記載内容は2011年6月現在のものです。

** 造形範囲はProJet HD 3000PlusのUHDとXHDモードの場合のみです。また解像度はHD 3000PlusのXHDモードの場合のみとなります。

*** ProJet CPX 3000Plusのみとなります。

Create with Confidence™

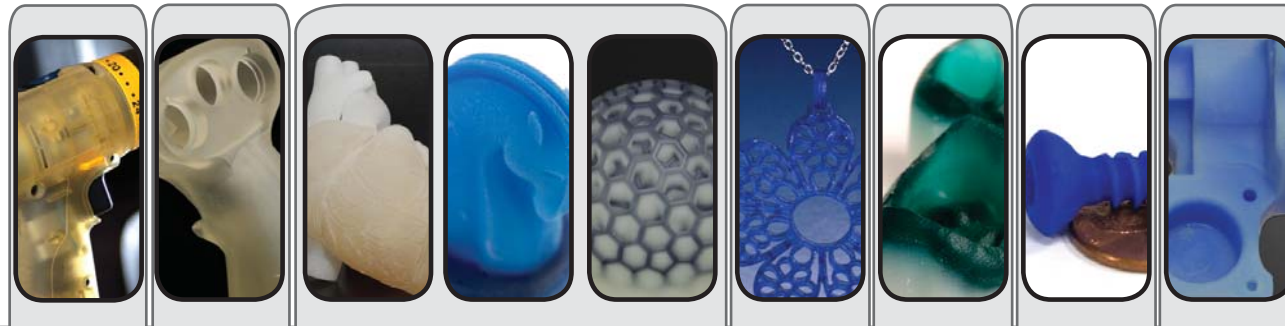


3DSYSTEMS™

VisiJet® マテリアル特性表

ProJet™ プロフェッショナル 3D プリンター用

VisiJet® ラインのマテリアルは、お客様の様々な用途のご要求に応えられるように開発されました。マルチジェットモデリング (MJM) 技術を利用した3D システムズの3-Dプリンタと、専用のVisiJet®マテリアルを使うことで、正確で高精細なモデルを作ることができ、コンセプトデザイン用のプロトタイプ、機能テスト、型設計のためのマスターパターン、ダイレクト鋳造、建築、その他様々な応用分野で活用されています。



特性	条件	VisiJet® MX	VisiJet® EX200	VisiJet® SR200				VisiJet® HR200	VisiJet® DP200	VisiJet® CPX200	VisiJet® CP200	VisiJet® S100/S300	VisiJet® S200
		----- UV 硬化アクリルプラスチック -----							----- ワックス -----		ワックスのサポート材		
基本成分		UV 硬化アクリルプラスチック							ワックス		ワックスのサポート材		
色		ナチュラル	ナチュラル	ナチュラル	ブルー	グレー	ダークブルー	ダークグリーン	ダークブルー	ライトブルー	白	白	
容量 (一箱当り)		2 kg	4 kg	4 kg	4 kg	4 kg	2 kg	2 kg	1.52 kg	3.04 kg	3.24 kg / 2 kg	3.24 kg	
密度 @ 80 °C (liquid), g/cm ³	ASTM D4164	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	1.02	0.81	0.81	-	0.87	
引張強度, MPa	ASTM D638	31	42.4	26.2	20.5	22.1	32	32	-	-	-	-	
引張弾性率, MPa	ASTM D638	1475	1283	1108	735	866	1724	1724	-	-	-	-	
破断時の伸び, %	ASTM D638	20	6.83	8.97	8	6.1	12.3	12.3	-	-	-	-	
曲げ強度, MPa	ASTM D638	-	-	26.6	28.1	28.1	45	45	-	-	-	-	
熱変形温度 @ 66psi, °C	D648 @ 40MPa	39	56	46	46	46	-	-	-	-	-	-	
残灰率, %		-	-	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	-	-	-	-	
融点, °C		-	-	-	-	-	-	-	70	70	60	55-65	
軟化温度, °C		-	-	-	-	-	-	-	52-62	52-62	40	-	
体積収縮率, 40 °C - 室温, %		-	-	-	-	-	-	-	2.24	2.24	-	-	
線形収縮率, 40 °C - 室温, %		-	-	-	-	-	-	-	0.75	0.75	-	-	
ProJet 対象モデル		5000	SD, HD	SD, HD	SD, HD	SD, HD	HD	DP	CPX	CP	SD, HD, DP	CP, CPX	